



Comune di Signa
(Città Metropolitana di Firenze)

MARCA
DA BOLLO
(€ 16,00)

AL SIG. SINDACO
DEL COMUNE DI _____

RICHIESTA TESSERINO TARTUFI
(Autorizzazione per minori di età superiore a 14 anni)

Il sottoscritto _____ cod. fisc. _____

nato a _____ il _____ (*)

residente nel Comune di _____ Via _____

in qualità di genitore del minore _____ acconsente che allo stesso sia
rilasciato il tesserino che abilita alla ricerca e alla raccolta dei Tartufi, e pertanto

CHIEDE

il **RILASCIO** o il **RINNOVO** del **TESSERINO** che abilita

alla ricerca e alla raccolta dei **TARTUFI**



Al riguardo, consapevole delle responsabilità penali previste dall'art.26 L.15/68 in caso di dichiarazioni mendaci, dichiara di aver conseguito il certificato di idoneità alla ricerca e alla raccolta dei tartufi presso la Regione Toscana con sede in _____ in data _____ o di essere in possesso del tesserino di abilitazione alla ricerca e alla raccolta dei tartufi valido al momento di entrata in vigore della Legge Regionale 50/1995 e allega **in busta chiusa**:

- n° 2 foto tessera firmate sul retro;
- n° 2 marche da bollo da € 16,00 (una per la domanda e una per la Licenza);
- n° 1 **marca da bollo da € 16,00 (solo in caso di rinnovo tesserino)**;
- ricevuta di versamento postale effettuato sul conto corrente intestato alla **Regione Toscana, Tesoreria regionale**; CAUSALE: **Ricerca e raccolta tartufi c/c n. 18805507**, per l'importo di € 92,96, indicando la causale e il codice fiscale sul retro del bollettino;
- vecchio tesserino **(1)**

(luogo) _____ (data) _____

In fede

(Firma) _____

N.B.:La validità del tesserino di idoneità ha una durata quinquennale. Tale validità si intende per l'anno solare, e pertanto, la scadenza coincide con il termine (31 dicembre) del V° anno di validità del tesserino stesso. Il rinnovo del tesserino deve essere effettuato entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di scadenza (Legge Regionale 50/1995 modif. da Legge Regionale 64/1996).

Note: (1) tesserino deteriorato: consegnare ciò che rimane;
tesserino smarrito/rubato: consegnare denuncia di smarrimento/furto e allegare al modulo